



STAN PROJEKTOWANY
SZCZEGÓŁ STREFY PODPOROWEJ
SKALA 1:50

ZAKRES PRAC REMONTOWYCH:

- R1. Oczyszczenie łożysk stalowych z powłok i produktów korozji, zabezpieczenie antykorozyjne elementów bez podnoszenia konstrukcji mostu, smarowanie łożysk.
- R2. Oczyszczenie wkładek neoprenowych dylatacji oraz szczelin dylatacyjnych z zanieczyszczeń.
- R3. Zdjąć stare powłoki malarskie z konstrukcji w miejscach napraw, oczyścić powierzchnię betonu. Stary, skorodowany i odspojony luźny beton należy skuć na głębokość 4 cm. Powierzchnię konstrukcji oczyścić hydrościeraniem lub piaskowaniem w miejscach uszkodzeń (minimum 2500 bar). Rysy o głębokości powyżej 20 mm i szerokości powyżej 0,2 mm poddać dodatkowo iniekcjom na bazie niskolepnej żywicy epoksydowej. Dodatkowo wykonać iniekcję strefy dylatacyjnej. Skuć luźny i rozsegregowany beton dźwigarów w strefach zakotwień kabli sprężających, miejsca rdzawych i wapiennych wykwitów. Oczyścić hydrościeraniem powierzchnię betonu, stali zbrojeniowej i odkrytych zakotwień kabli. Odtworzyć gabaryty zakończenia dźwigarów, spodu płyty pomostu w strefie dylatacji, poprzecznic podporowych, przy zastosowaniu zapraw PCC. W strefach ubytków betonu większych niż 25 cm x 25 cm dodatkowo wykonać wzmocnienie dwukierunkowymi siatkami z włókien węglowych o minimalnej sile rozciągającej min. 180 kN/m. Zabezpieczyć elementy aktywnym inhibitorem korozji oraz antykorozyjnymi powłokami malarskimi ze zdolnością do przenoszenia zarysowań gr. 0,5 mm.
- R4. Stary, skorodowany i odspojony, luźny beton należy skuć na głębokość 4 cm. Zdjąć stare powłoki malarskie w „oknie” podpór pośrednich, poprzez piaskowanie, oczyścić powierzchnię betonu. Większe ubytki betonu, o wymiarach minimum 25 cm x 25 cm, szczególnie oczepów podłożyskowych, wzmocnić dwukierunkowymi siatkami z włókien węglowych o minimalnej sile rozciągającej min. 180 kN/m. W strefie otworu w podporach pośrednich wykonać trzy słupy stalowe o przekroju RO 273x6,3 ze stali S355, przyspawane po obu stronach do blach poziomych spoiną pachwinową a4. Blachy przymocować do dwuteowników HEB260 za pomocą śrub M12 klasy 8.8. Pomiedzy górną krawędzią otworu w podporach pośrednich, a dwuteownikiem umieścić przekładkę z drewna dębowego lub sklejki szalunkowej o grubości 2 cm, w celu idealnego dopasowania i równomiernego rozłożenia obciążeń na podporę. W celu równomiernego podparcia dwuteownika na dolnej krawędzi otworu należy wykonać podewkę betonową z zaprawy PCC o grubości 3 cm. Zarysowania i głębokie pęknięcia betonu konstrukcji (szczególnie oczepów podłożyskowych) iniektować przy użyciu niskolepnej żywicy epoksydowej. Większe ubytki na powierzchniach w „oknie” oraz na górze oczepów podłożyskowych należy uzupełnić zaprawami PCC do grubości 4 cm. Ubytki betonu większe niż 25 cm x 25 cm dodatkowo wzmocnić dwukierunkowymi siatkami z włókien węglowych o minimalnej sile rozciągającej min. 180 kN/m. Następnie całą powierzchnię „okna” pokryć powłoką przez torkretowanie metodą na sucho o wytrzymałości materiału na ściskanie powyżej 65 MPa. Projektuje się powłoki torkretowe grubości min. 2 cm. Przy pokrywaniu torkretem odsłoniętych prętów zachować otulinę min. 5 cm. Wykonać czyszczenie oczepów podłożyskowych z ziemi, odpadów budowlanych itp. Zabezpieczyć podpory pośrednie w strefie „okien” oraz górnej powierzchni belek podłożyskowych, antykorozyjnymi, mocno krząjącymi powłokami malarskimi ze zdolnością do przenoszenia zarysowań gr. minimum 0,5 mm.

UWAGI OGÓLNE:

1. Wymiary na rysunku podano w [cm].

Projekt:	 KURYŁOWICZ PROJECT SPÓŁKA Z O.O. ul. Mariana Hemara 3/7 80-280 Gdańsk		
Inwestor:	 Mazowiecki Zarząd Dróg Wojewódzkich w Warszawie ul. Mazowiecka 14 00-048 Warszawa		
Stadium:	PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY		
Zamierzenie budowlane: Remont mostu przez rzekę Narew w ciągu drogi wojewódzkiej nr 618 w km 20+099 w miejscowości Pułtusk	Zbiór:		
Adres: Dz. nr 1, 4 z obr. 0021 Pułtusk, dz. nr 1/2 z obr. 0026 Pułtusk, dz. nr 52/2, 62/3 z obr. 0020 Pułtusk, jednostka ewidencyjna 142404_4, gmina Pułtusk, powiat pułtuski, woj. mazowieckie	Skala: 1:50		
Rysunek:	Szczegół strefy podporowej		Nr: PW6
Funkcja	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Specjalność: inżynierska mostowa			
Projektował:	mgr inż. Andrzej Kuryłowicz MAZ/0509/PWBM/16		03.2025
Opracował:	mgr inż. Tomasz Kowalik		03.2025
Opracowała:	inż. Wiktoria Plecha		03.2025
Sprawdziła:	dr inż. Anna Banaś POM/0104/PWBM/16		03.2025